Provincia di Modena

L.R. 26/2001 DIRITTO ALLO STUDIO

TRASPORTO SCOLASTICO ALUNNI DISABILI A.S. 2026/2027 SCHEDA A2

DATI DA TRASMETTERE ALLA PROVINCIA ENTRO SETTEMBRE 2026

COMUNE DI _____

ENTE AL QUALE SARA' LIQUIDATO IL CONTRIBUTO _____

Il Trasporto scolastico è un servizio di natura logistica rientrante negli interventi del Diritto allo studio. I contributi assegnati sono finalizzati alla copertura dei costi che Comuni/Unioni sostengono nel fornire il servizio tramite mezzi attrezzati per il tragitto casa-scuola e ritorno degli studenti privi di autonomia di tutti gli ordini di scuola.

CARATTERISTICHE DEL TRASPORTO SCOLASTICO DISABILI 2026/2027

TIPOLOGIA DEI MEZZI UTILIZZATI PER IL TRASPORTO SPECIALE _____

APPALTO		**GESTIONE DIRETTA**		**CONVENZIONE**	

PREVISIONE ANNUALE

KILOMETRI CHE SI PREVEDE DI PERCORRERE IN TUTTO L'ANNO SCOLASTICO 2026/2027 ESCLUSIVAMENTE PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO DISABILI

ATT.NE si prega di indicare il dato annuale

KM. ANNUALI IN TERRITORIO COMUNALE TOT		**NOTA: In questa sezione vanno indicati solamente i kilometri percorsi dai mezzi adibiti al trasporto dei soli alunni disabili.**
KM. ANNUALI IN TERRITORIO EXTRA COMUNALE TOT		
KILOMETRI TOTALI ANNUALI		

PARTICOLARI CONVENZIONI/ACCORDI PER SERVIZI SOVRACOMUNALI

BARRARE LA CASELLA CORRISPONDENTE

SI	*Indicare quali:*
NO	

L.R. 26/2001 DIRITTO ALLO STUDIO

TRASPORTO SCOLASTICO ALUNNI DISABILI A.S. 2026/2027 SCHEDA A2

DATI DA TRASMETTERE ALLA PROVINCIA ENTRO SETTEMBRE 2026

DATI RELATIVI ALL'UTENZA TRASPORTATA 2026/2027 - PREVISIONE

STUDENTI DISABILI CHE USUFRUISCONO DEL SERVIZIO DI TRASPORTO SPECIALE PER ORDINI DI SCUOLA	N. STUDENTI TRASPORTATI	N. ORE DI ASSISTENZA PRESTATE SUI MEZZI
SERVIZI DI TRASPORTO SCUOLE INFANZIA		
SERVIZI DI TRASPORTO SCUOLE PRIMARIE		
SERVIZI DI TRASPORTO SCUOLE SECONDARIE DI I° GRADO		
SERVIZI DI TRASPORTO SCUOLE SECONDARIE DI II° GRADO		
SERVIZI DI TRASPORTO ENTI DI F.P. (EFP)		
TOT		

COSTI DEL SERVIZIO A.S. 2026/2027 - PREVISIONE

1. PREVISIONE COSTO DEL TRASPORTO DISABILI 2026/2027 (mezzi di trasporto) TOT.	EURO	

2. PREVISIONE COSTO DI ASSISTENZA SUI MEZZI 2026/2027 (ore di personale) TOT.	EURO	

TOTALE COSTO DEL SERVIZIO (PUNTO 1 + PUNTO 2)	**EURO**	

IL RESPONSABILE FIRMA _____

TELEFONO: _____ E-MAIL: _____

DATA _____