



## Provincia di Modena

Area Amministrativa  
Appalti e Contratti  
Grandi Appalti

**Determinazione numero 2098 del 30/12/2021**

**OGGETTO: STAZIONE UNICA APPALTANTE PER CONTO DEL COMUNE DI SERRAMAZZONI. PROCEDURA APERTA EUROPEA PER L'AFFIDAMENTO DELLA GESTIONE DEI SERVIZI DI ASSISTENZA SCOLASTICA PER LA DURATA DI TRE ANNI E QUATTRO MESI, CON OPZIONE DI RINNOVO PER PARI DURATA. CIG 8936441866. APPROVAZIONE DEL VERBALE DI GARA E AGGIUDICAZIONE LAVORI..**

Il Dirigente BELLENTANI BARBARA

Visti:

- l'art. 33 del D.Lgs. 163/2006 comma 3 bis, l'art. 30 del D.lgs 267/2000 e l'art. 15 della Legge 241/90, che regolano l'istituzione di convenzioni ed accordi fra enti pubblici;
- le attribuzioni in capo all'ente Provincia in materia di centrale unica di committenza di cui alla L. 56/2014;

Premesso:

- che con deliberazione di Consiglio n. 76 del 28/12/2019 il Comune di Serramazzoni (MO) affidava la gestione dei procedimenti di gara alla Stazione Unica Appaltante della Provincia di Modena in funzione di Centrale Unica di Committenza, conferendole mandato di adozione di tutti i provvedimenti inerenti e necessari;
- che, conseguentemente, in data 21/01/2020, la Provincia di Modena stipulava con il Comune di Serramazzoni (MO) apposita convenzione, assunta agli atti con prot. n. 1635;
- che essendo in scadenza gli appalti del servizio di assistenza scolastica del Comune di Serramazzoni (MO), si è reso necessario attivare un procedimento di gara ad evidenza pubblica per l'affidamento in appalto del servizio di assistenza scolastica, in osservanza del piano biennale degli acquisti di beni e servizi, approvato con deliberazione di Giunta comunale n. 28 del 03/04/2021;
- che, pertanto, con Determinazione dirigenziale n. 332 del 23/09/2021 il Comune di Serramazzoni (MO), stabiliva di procedere all'affidamento della "*GESTIONE DEI SERVIZI DI ASSISTENZA SCOLASTICA PER LA DURATA DI TRE ANNI E QUATTRO MESI CON OPZIONE DI RINNOVO PER PARI DURATA*" per un importo complessivo di € 764.604,17 al netto di IVA;
- che con la medesima determina il Comune di Serramazzoni (MO), stabiliva, quale modalità di affidamento dei lavori, la procedura aperta sopra soglia comunitaria, ai sensi dell' art. 3. comma 1, lett. sss) e 60 del D.Lgs. n. 50/2016, con aggiudicazione secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95 comma 3 lett. a) del predetto D.Lgs.

50/2016, secondo i criteri e relativi punteggi di seguito indicati ed esplicitati nei documenti di gara:

<b>Criteri Tecnici</b>	<b>A. Qualità del Servizio</b>	<b>Punteggio</b>
A1.1	Progetto educativo, organizzazione e gestione servizio educativo e assistenziale alunni con disabilità	<b>20</b>
A1.2	progetto educativo ed organizzativo servizio pre e post scuola	<b>10</b>
A1.3	Progetto educativo e organizzativo servizio trasporto scolastico	<b>10</b>
A2.1	Organigramma e indicazione figure professionali	<b>6</b>
A2.2	Piano formazione e aggiornamento personale	<b>6</b>
A2.3	Curriculum coordinatore	<b>5</b>
A2.4	Strategie atte a garantire continuità operatori	<b>3</b>
A3.1	Strumenti di monitoraggio e valutazione attiva svolta	<b>3</b>
A3.2	Strumenti di valutazione grado di soddisfazione utente	<b>3</b>
A4.1	Migliorie e servizi aggiuntivi	<b>4</b>

<b>Criterio Valutazione Economica</b>	<b>B. Prezzo</b>	<b>Punteggio</b>
	Prezzo complessivo + ribasso percentuale	<b>30</b>

- che ai sensi dell'art. 40 e dell'art. 52 del D.lgs. n. 50/2016, che prevedono l'obbligo di utilizzo di mezzi di comunicazione elettronici per lo svolgimento delle procedure di aggiudicazione, la presente procedura di gara è stata espletata in modalità telematica sulla piattaforma e-procurement SATER (Identificativo di Sistema PI357804-21) a seguito di Convenzione sottoscritta tra la Provincia di Modena e l'Agenzia per lo sviluppo dei mercati telematici Intercent-ER (prot. n. 32943 del 05.09.2018);
- che si è provveduto alle pubblicazioni del bando di gara, previste dalla normativa vigente, sulla "Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea" n. GU/S S225 del 19/11/2021, sulla "Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana" n. 134 il 19/11/2021, sul quotidiano nazionale "Gazzetta Aste e Appalti Pubblici" il 29/11/2021, sul quotidiano nazionale "Avvenire" il 27/11/2021 e sui quotidiani locali "Il Resto del Carlino - edizione Modena" e "La Gazzetta di Modena" il 27/11/2021; sul sito Internet della Provincia di Modena il 19/11/2021 e sul portale SITAR il 21/12/2021;

Visti i verbali delle sedute pubbliche di gara, tenutesi dal Seggio di gara nei giorni 21/12/2021 (RSP. n. 3139) e 28/12/2021 (RSP n. 3142) e della seduta tecnica riservata di gara del 21/12/2021(prot. n. 41700) tenutasi dalla Commissione Tecnica, trattenuti agli atti che qui vengono richiamati per valere ad ogni effetto, si dà atto di quanto segue:

In data 21/12/2021, alle ore 9,22 si è riunito, presso la sala Contratti dell'Area Amministrativa - della Provincia di Modena, Viale Martiri della Libertà 34 – 41121 Modena, il Seggio di gara composto dalla Dott.ssa Patrizia Gambarini Dirigente del Servizio Polizia Provinciale, in qualità di Segretario verbalizzante, la Dott.ssa Barbara Bellentani Dirigente del Servizio Appalti e Contratti, da remoto, in qualità di Presidente e responsabile del procedimento di gara, la Dott.ssa Loretta Corradini Funzionario del Servizio Appalti e Contratti e la Dott.ssa Raffaella Benatti Istruttore Direttivo Giuridico Amministrativo dell'U.O. Grandi Appalti in qualità di testimoni, per l'espletamento della procedura di gara.

Il Rup, coadiuvato dal personale amministrativo dell'U.O. Grandi Appalti, ha accertato che, entro il termine previsto nel Bando di gara, fissato per le ore 12,00 del giorno 20/12/2021, è stata collocata sulla Piattaforma Telematica Sater Intercent-ER, un'unica offerta da parte della società **DOMUS ASSISTENZA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE** con sede in Via Emilia Ovest 101 – 41124 Modena , C.F. e P.ta IVA 01403100363 (Rif. reg. di sistema PI385805-21), la cui documentazione amministrativa, è risultata regolare e, pertanto è stata ammessa alla fase successiva della procedura di gara, consistente nell'apertura della busta tecnica contenente i criteri tecnici.

Con atto dirigenziale del Comune di Serramazzoni n. 505 del 21/12/2021 è stata nominata la Commissione Tecnica giudicatrice, così composta:

- Dott.ssa Anna Pelloni – coordinatrice pedagogica nei servizi della prima infanzia, nel comune di Pavullo nel Frignano (MO) – con funzioni di Presidente;
- Dott.ssa Susanna Ferrari – responsabile del Servizio Attività Produttive-Cultura-Turismo, Sport e Servizi Informatici del Comune di Serramazzoni (MO) – con funzioni di Segretaria verbalizzante;
- Dott. Davide Zannoni Responsabile del Settore Edilizia Privata SUAP nel comune di Quattro Castella (MO) – in qualità di membro esperto;

Nella medesima mattinata del 21/12/2021, alle ore 9,22 ha avuto seguito anche la seduta tecnica riservata di gara, durante la quale la suddetta Commissione Tecnica, ha valutato l'offerta tecnica ed ha attribuito complessivamente il punti 56,20 all'offerta, ripartito in base ai seguenti coefficienti attribuiti dai singoli commissari:

<b>Criteri</b>	<b>Com. 1</b>	<b>Com. 2</b>	<b>Com. 3</b>	<b>Media</b>
<b>A1.1</b>	0,8	0,8	0,8	<b>0,8</b>
<b>A1.2</b>	0,8	0,8	0,8	<b>0,8</b>
<b>A1.3</b>	0,9	0,9	0,9	<b>0,9</b>
<b>A2.1</b>	0,8	0,8	0,8	<b>0,8</b>
<b>A2.2</b>	0,7	0,7	0,7	<b>0,7</b>
<b>A2.3</b>	0,9	0,9	0,9	<b>0,9</b>
<b>A2.4</b>	0,9	0,9	0,9	<b>0,9</b>
<b>A3.1</b>	0,8	0,8	0,8	<b>0,8</b>
<b>A3.2</b>	0,6	0,6	0,6	<b>0,6</b>
<b>A4</b>	0,7	0,7	0,7	<b>0,7</b>

La concorrente è stata ammessa alla fase successiva e risulta avere proposto rispetto all'importo d'appalto a base di gara un ribasso pari al 2%, che risulta essere la seguente:

Il riepilogo del punteggio relativo all'offerta tecnica e all'offerta economica è, pertanto, il seguente:

	<b>Concorrente</b>	<b>Punteggio tecnico</b>	<b>Punteggio economico</b>	<b>Punteggio totale</b>	<b>Valore offerta</b>
1	DOMUS ASSISTENZA SOC. COOP. SOCIALE	70	30	100 <i>post parametrazione</i>	€ 749.418,22

Ai sensi dell'art. 97 comma 3 Dlgs. 50/2016, essendo presente un unico concorrente e, pertanto, una sola offerta, non si è dato corso al calcolo della congruità dell'offerta.

Il Responsabile unico del procedimento ha proposto, conseguentemente, di aggiudicare il servizio in oggetto a **DOMUS ASSISTENZA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE**, CF e

P.ta IVA 01403100363, con sede in via Emilia Ovest 101 – 41124 Modena, con una percentuale di ribasso del 2,00%, .

Si rende atto:

- che per la presente procedura di gara, sono previsti adempimenti di pubblicità a pagamento relativi alla pubblicizzazione del bando e dell'esito di gara, per i quali la Provincia di Modena ha impegnato € 3.643,20 (Iva inclusa) con Atto dirigenziale n. 1673 del 10/11/2021 al cap. 70 del Peg 2021 e che tale importo verrà rimborsato entro 60 giorni dall'esecutività della determinazione di aggiudicazione dall'impresa aggiudicataria, all'apposito capitolo 970 del Peg 2021;
- che il versamento per il contributo all'Autorità Nazionale Anticorruzione (ANAC) verrà effettuato dal Comune di Serramazzoni, committente della procedura aperta europea in oggetto;
- che il presente atto sarà trasmesso al Comune di Serramazzoni (MO) per l'assunzione del relativo impegno di spesa ed i successivi adempimenti di propria competenza;
- che il presente provvedimento è pubblicato sul profilo internet della Provincia di Modena nella sezione "*Amministrazione Trasparente – Bandi di gara e contratti*" con contestuale avviso al concorrente aggiudicatario, nonché sulla Piattaforma telematica di negoziazione "*Sistema per gli acquisti telematici dell'Emilia Romagna (SATER)*";

Si richiamano:

- il D.Lgs. n. 267 del 18/08/2000 Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali;
- il D.Lgs. n. 118 del 23/06/2011;
- il Vigente Regolamento dei Contratti e di Contabilità, nonché gli accordi convenzionali intercorsi tra il Comune di Serramazzoni (MO) e la Provincia di Modena in ordine allo svolgimento delle funzioni di Stazione Unica Appaltante;

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, l'Ente Provincia di Modena, in qualità di "Titolare" del trattamento, è tenuta a fornire informazioni in merito all'utilizzo dei dati personali, consultabili nel sito internet dell'Ente:

<https://www.provincia.modena.it/servizi/urp/accessibilita-e-note-legali-del-sito/privacy/> .

Il Titolare del trattamento dei dati personali di cui alla presente Informativa è l'Ente Provincia di Modena, nella persona del Presidente della Provincia pro-tempore, con sede in Modena, Viale Martiri della libertà n. 34, CAP 41121.

L'Ente Provincia di Modena ha designato quale Responsabile della protezione dei dati la società Lepida S.c.p.A., contattabile tramite e-mail [dpo-team@lepida.it](mailto:dpo-team@lepida.it) oppure telefonicamente al numero 051/6338860 .

L'Ente ha designato i Responsabili del trattamento nelle persone dei Direttori d'Area in cui si articola l'organizzazione provinciale, che sono preposti al trattamento dei dati contenuti nelle banche dati esistenti nelle articolazioni organizzative di loro competenza

Per quanto precede,

## D E T E R M I N A

- 1) di prendere atto delle risultanze della procedura aperta in oggetto approvando i verbali delle sedute pubbliche di gara del 21/12/2021 (RSP. n. 3139) e 28/12/2021 (RSP n. 3142) e il verbale della seduta riservata di valutazione dell'offerta tecnica, da parte della commissione giudicatrice all'uopo nominata, svoltasi in data 21/12/2021, ( prot. n. 41700);
- 2) di aggiudicare, pertanto, i lavori in oggetto, ai sensi dell'art. 32 comma 5 e 33 comma 1 del D.lgs 50/2016, vista la proposta di aggiudicazione così come formulata nei verbali sopra richiamati per relationem, DOMUS ASSISTENZA SOC. COOP. SOCIALE – CF e P.ta IVA 01403100363, con sede in via Emilia Ovest 101 – 41124 Modena, che ha offerto di svolgere il servizio con un ribasso del 2% sull'importo a base di gara.
- 3) di dare atto che l'aggiudicatario ha dichiarato di sostenere un costo per la manodopera pari a 1.347.799,22 euro;

- 4) di dare atto che sono pendenti i controlli sui requisiti di ordine generale, di cui all'art. 80 del D.Lgs. 50/2016, effettuati dall'Ufficio Contratti della Provincia di Modena e che l'aggiudicazione è condizionata alla conclusione positiva dei controlli di legge;
- 5) di dare atto che il codice identificativo gara C.I.G. acquisito dalla Provincia di Modena è il n. 8936441866 e che il Comune di Serramazzoni (MO), dovrà acquisire un nuovo CIG derivato, finalizzato all'assunzione dell'impegno, alla stipula del contratto e agli atti di liquidazione e rendicontazione della spesa;
- 6) di dare atto che la responsabilità del Procedimento di gara, affidata alla Direttrice dell'Area Tecnica della Provincia di Modena, l'Ing. Annalisa Vita, con delibera n. 111 del 29/11/2021 esecutiva il 17/12/2021, è stata trasferita alla Dirigente del Servizio Appalti e Contratti dell'Area Amministrativa della Provincia di Modena, Avv. Barbara Bellentani;
- 7) di dare atto che si provvederà alle comunicazioni inerenti il provvedimento di aggiudicazione di cui all'art. 76 comma 5 del D.Lgs. 50/2016, attraverso la Piattaforma telematica Sater Intercent-ER;
- 8) di dare atto che la presente determinazione non comporta impegno di spesa, per la Provincia di Modena, incaricata esclusivamente dello svolgimento della procedura di gara in convenzione (prot. n. 1635 del 21/01/2020) e che la documentazione dell'operatore aggiudicatario verrà trasmessa all'Amministrazione comunale committente l'appalto;
- 9) di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale presso il competente Tribunale Amministrativo Regionale per l'Emilia Romagna entro 30 (trenta) giorni dalle comunicazioni di legge può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al Tribunale Amministrativo Regionale competente nei termini di legge;

Il Dirigente  
BELLENTANI BARBARA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)